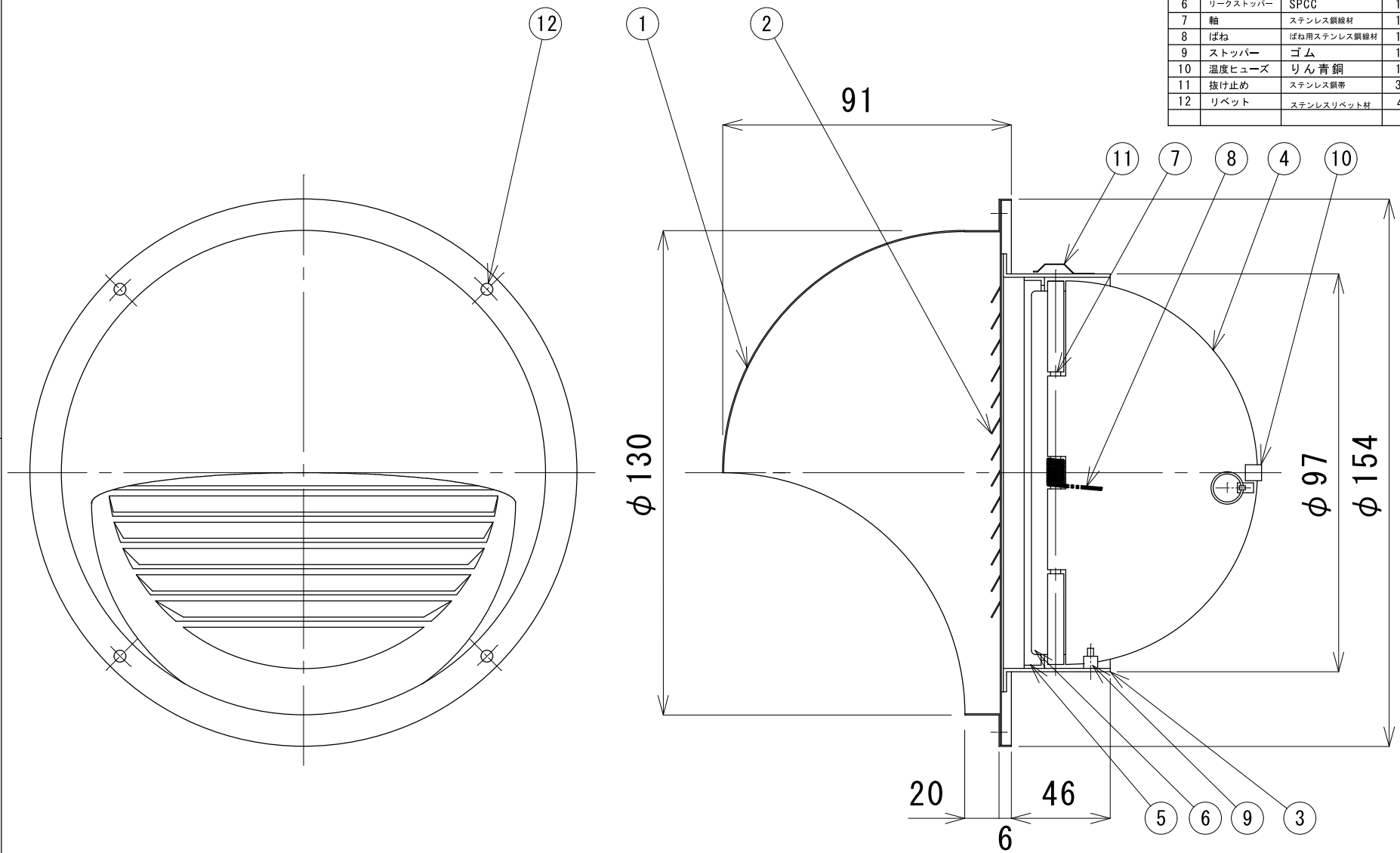
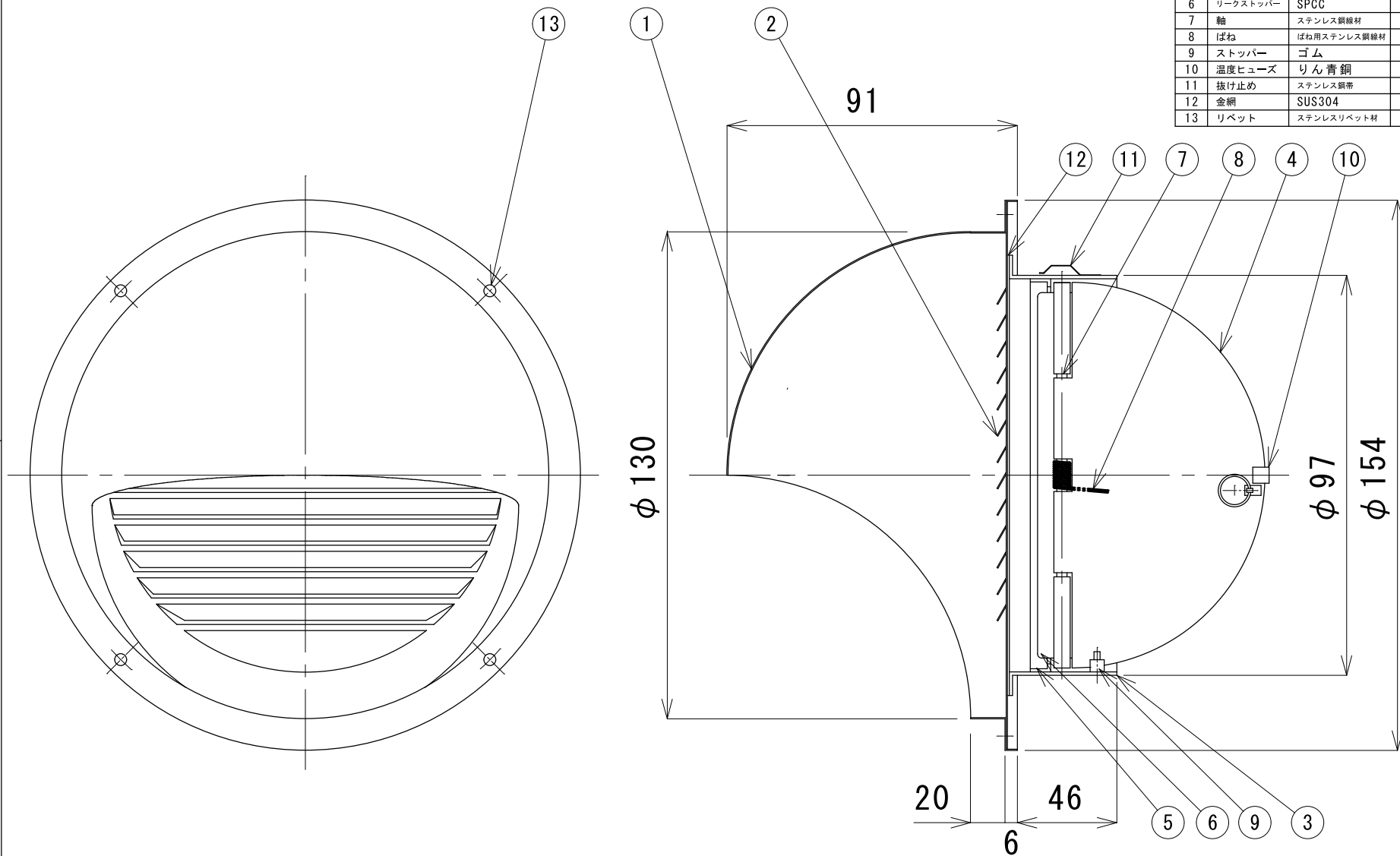


品番	名称	材質	個数	特記事項
1	フード	SUS304	1	t0.6 ヘアライン仕上げ
2	目皿	SUS304	1	t0.5 ヘアライン仕上げ
3	本体ケーシング	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
4	羽根	SPCC	2	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
5	羽根当り止め	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
6	リークストッパー	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
7	軸	ステンレス鋼線材	1	φ4.01
8	ばね	ばね用ステンレス鋼線材	1	φ1.01
9	ストッパー	ゴム	1	
10	温度ヒューズ	りん青銅	1	t0.3 72°C
11	抜け止め	ステンレス鋼帯	3	t0.3
12	リベット	ステンレスリベット材	4	φ3x4



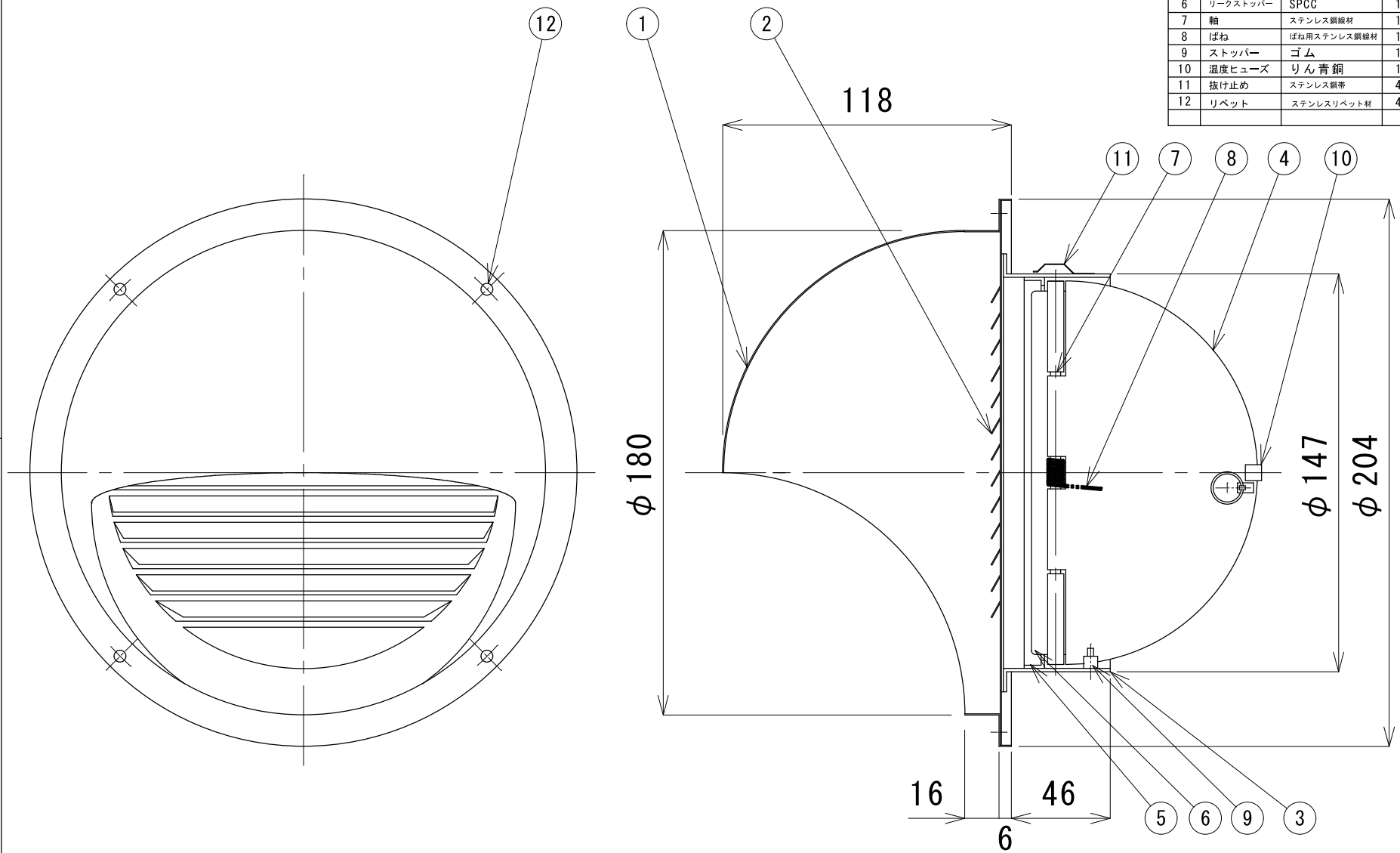
				投影法	表面処理	材質	尺度	名称	図面番号
				第一角法			1:2	パンフード	CFXD 100STH
				承認	検図	製図	日付	中央工業株式会社	
改訂	変更理由	日付	担当者	飯塚	久保	2010.09.29			

品番	名称	材質	個数	特記事項
1	フード	SUS304	1	t0.6 ヘアライン仕上げ
2	目皿	SUS304	1	t0.5 ヘアライン仕上げ
3	本体ケーシング	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
4	羽根	SPCC	2	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
5	羽根当り止め	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
6	リークストッパー	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
7	軸	ステンレス鋼線材	1	φ4.01
8	ばね	ばね用ステンレス鋼線材	1	φ1.01
9	ストッパー	ゴム	1	
10	温度ヒューズ	りん青銅	1	t0.3 72°C
11	抜け止め	ステンレス鋼帯	3	t0.3
12	金網	SUS304	1	10メッシュ φ0.45
13	リベット	ステンレスリベット材	4	φ3x4



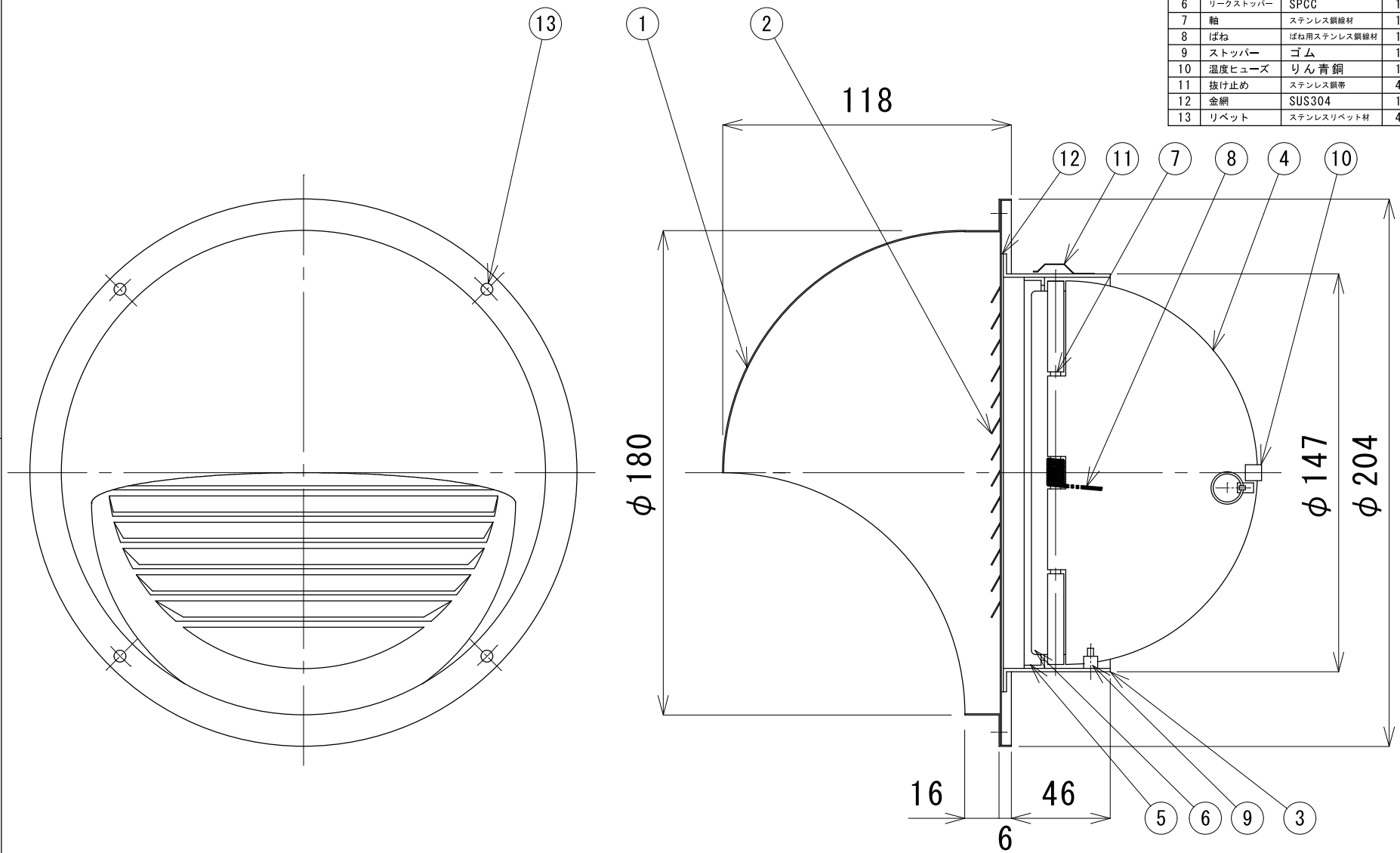
				投影法	表面処理	材質	尺度	名称	図面番号
				第一角法			1:2	パンフード	CFXD 100STNH
				承認	検図	製図	日付	中央工業株式会社	
改訂	変更理由	日付	担当者	飯塚	久保	2010.09.29			

品番	名称	材質	個数	特記事項
1	フード	SUS304	1	t0.6 ヘアライン仕上げ
2	目皿	SUS304	1	t0.5 ヘアライン仕上げ
3	本体ケーシング	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
4	羽根	SPCC	2	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
5	羽根当り止め	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
6	リークストッパー	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
7	軸	ステンレス鋼線材	1	φ4.01
8	ばね	ばね用ステンレス鋼線材	1	φ1.01
9	ストッパー	ゴム	1	
10	温度ヒューズ	りん青銅	1	t0.3 72°C
11	抜け止め	ステンレス鋼帯	4	t0.3
12	リベット	ステンレスリベット材	4	φ3x4



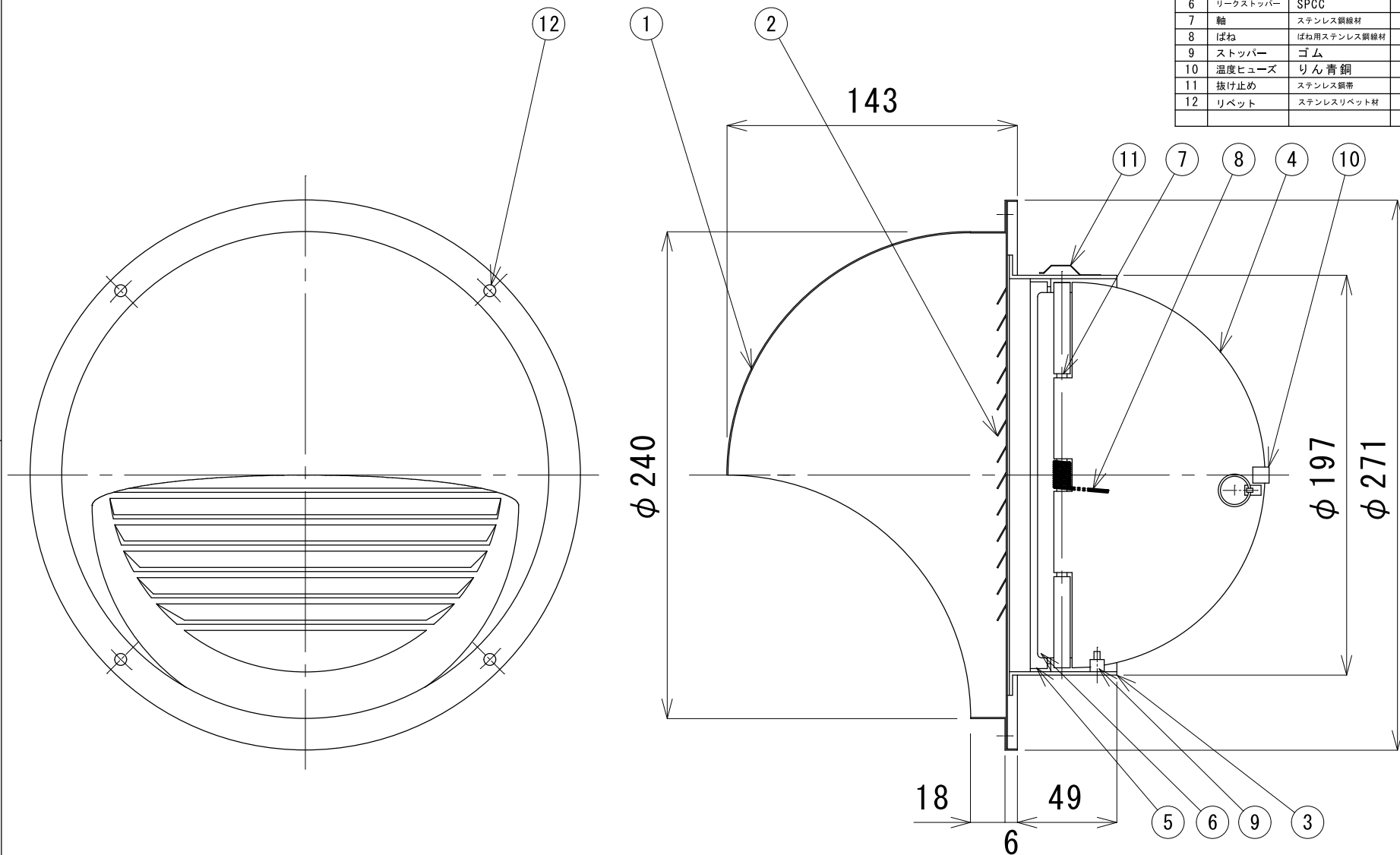
				投影法	表面処理	材質	尺度	名称	図面番号
				第一角法			1:2	パンフード	CFXD 150STH
				承認	検図	製図	日付	中央工業株式会社	
改訂	変更理由	日付	担当者	飯塚	久保	2010.09.29			

品番	名称	材質	個数	特記事項
1	フード	SUS304	1	t0.6 ヘアライン仕上げ
2	目皿	SUS304	1	t0.5 ヘアライン仕上げ
3	本体ケーシング	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
4	羽根	SPCC	2	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
5	羽根当り止め	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
6	リークストッパー	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
7	軸	ステンレス鋼線材	1	φ4.01
8	ばね	ばね用ステンレス鋼線材	1	φ1.01
9	ストッパー	ゴム	1	
10	温度ヒューズ	りん青銅	1	t0.3 72°C
11	抜け止め	ステンレス鋼帯	4	t0.3
12	金網	SUS304	1	10メッシュ φ0.45
13	リベット	ステンレスリベット材	4	φ3x4



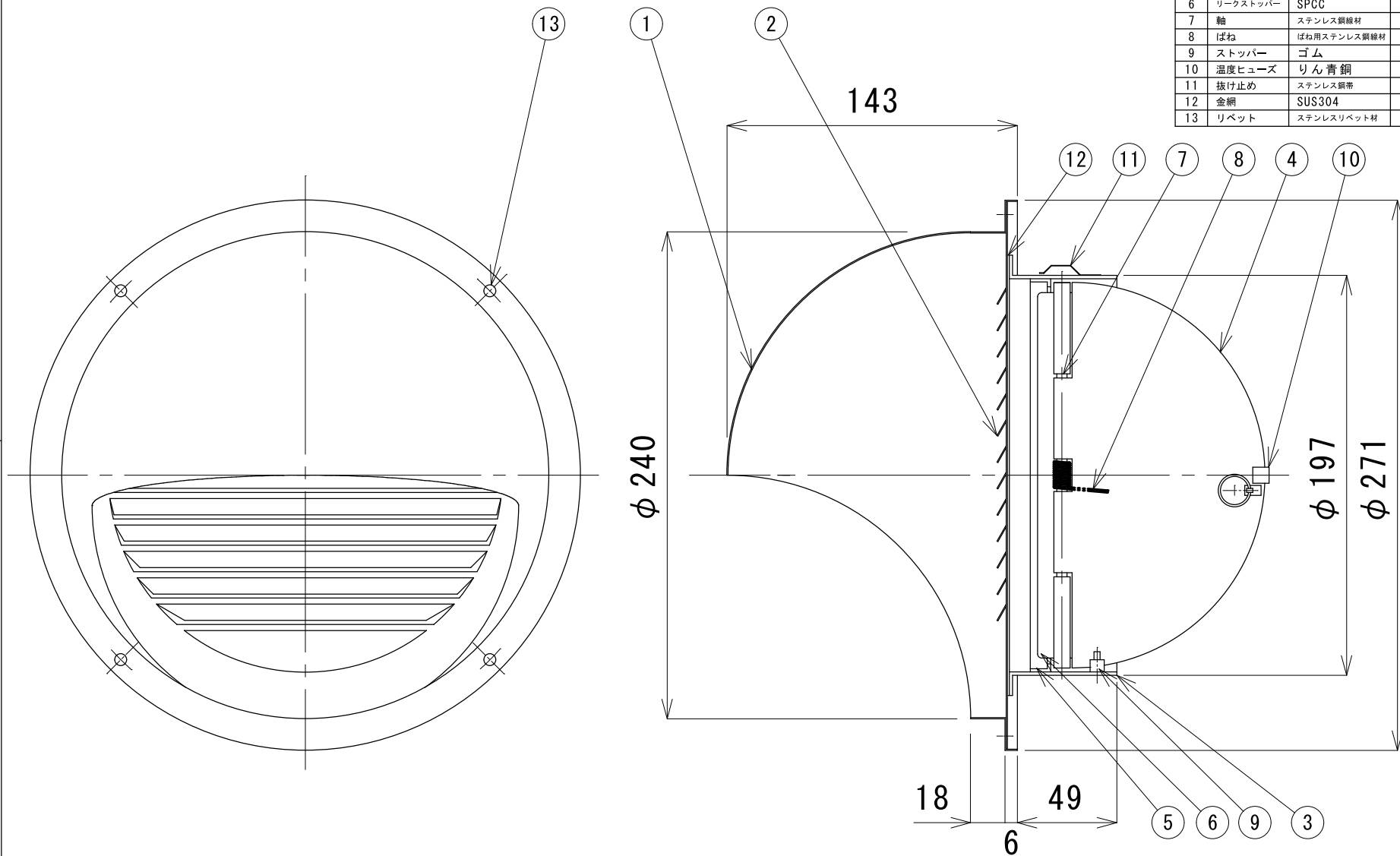
				投影法	表面処理	材質	尺度	名称	図面番号
				第一角法			1:2	パンフード	CFXD 150STNH
				承認	検図	製図	日付	中央工業株式会社	
改訂	変更理由	日付	担当者	飯塚	久保	2010.09.29			

品番	名称	材質	個数	特記事項
1	フード	SUS304	1	t0.6 ヘアライン仕上げ
2	目皿	SUS304	1	t0.5 ヘアライン仕上げ
3	本体ケーシング	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
4	羽根	SPCC	2	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
5	羽根当り止め	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
6	リークストッパー	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
7	軸	ステンレス鋼線材	1	φ4.01
8	ばね	ばね用ステンレス鋼線材	1	φ1.01
9	ストッパー	ゴム	1	
10	温度ヒューズ	りん青銅	1	t0.3 72°C
11	抜け止め	ステンレス鋼帯	4	t0.3
12	リベット	ステンレスリベット材	4	φ3x4



				投影法	表面処理	材質	尺度	名称	図面番号
				第一角法			1:2	パンフード	CFXD 200STH
				承認	検図	製図	日付	中央工業株式会社	
改訂	変更理由	日付	担当者	飯塚	久保	2010.09.29			

品番	名称	材質	個数	特記事項
1	フード	SUS304	1	t0.6 ヘアライン仕上げ
2	目皿	SUS304	1	t0.5 ヘアライン仕上げ
3	本体ケーシング	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
4	羽根	SPCC	2	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
5	羽根当り止め	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
6	リークストッパー	SPCC	1	t1.6 三価クロメート処理 膜厚:5μm
7	軸	ステンレス鋼線材	1	φ4.01
8	ばね	ばね用ステンレス鋼線材	1	φ1.01
9	ストッパー	ゴム	1	
10	温度ヒューズ	りん青銅	1	t0.3 72°C
11	抜け止め	ステンレス鋼帯	4	t0.3
12	金網	SUS304	1	10メッシュ φ0.45
13	リベット	ステンレスリベット材	4	φ3x4



				投影法	表面処理	材質	尺度	名称	図面番号
				第一角法			1:2	パンフード	CFXD 200STNH
				承認	検図	製図	日付	中央工業株式会社	
改訂	変更理由	日付	担当者	飯塚	久保	2010.09.29			